

REST ASSURED – BABIES ARE PRECIOUS TO US. SO IS YOUR TRUST.

Our commitment to help keep babies fed and healthy is at the heart of how we make our products.

STEP 1: SCIENCE BASED NUTRITION



For over 90 years, we have focused on meeting the nutritional needs of infants – backed by science. Even before our products are manufactured, infant formula is developed by researchers and scientists using nutrition science.

STEP 2: INGREDIENTS



We uphold a rigorous supplier approval process. In addition, all incoming ingredients must pass initial quality checks before they can be used in the production of our infant formula.

STEP 3: PRODUCTION



Our microbiologists analyze samples at multiple stages through the production process. And, the manufacturing process is continuously monitored through both automated technology and by our trained production professionals.

STEP 4: PACKAGING



Once our product is filled, we test the package seal to ensure product integrity prior to release of the product into distribution. Key quality attributes are continuously monitored and checked throughout manufacturing process.

STEP 5: FINISHING AND SHIPPING



Every batch of finished infant formula powder undergoes extensive testing. This includes testing for common pathogens in our powdered products and sterility testing in our liquid products. We also keep batch samples for long-term testing if needed. Every batch of infant formula has a unique batch code to allow for traceability.



TRANQUILO, NO SE PREOCUPE - LOS BEBÉS SON LO MÁS VALIOSO PARA NOSOTROS. AL IGUAL QUE SU CONFIANZA.

Nuestro compromiso de mantener a los bebés alimentados y sanos es la base de la elaboración de nuestros productos.

PASO 1: NUTRICIÓN BASADA EN LA CIENCIA



Durante más de 90 años, nos dedicamos a satisfacer las necesidades nutricionales de los bebés, con el respaldo de la ciencia. Incluso antes de que se fabriquen nuestros productos, un equipo de investigadores y científicos elabora la fórmula para lactantes mediante la ciencia de la nutrición.

PASO 2: INGREDIENTES



Mantenemos un riguroso proceso de aprobación de proveedores. Además, todos los ingredientes deben someterse al control de calidad inicial antes de utilizarse en la producción de nuestra fórmula para lactantes.

PASO 3: PRODUCCIÓN



Nuestros microbiólogos analizan muestras en varias etapas de la producción. Además, nuestros profesionales capacitados supervisan continuamente la producción con la ayuda de tecnología automatizada.

PASO 4: EMPAQUE



Una vez que se llena el empaque con nuestro producto, probamos el sello para asegurar la integridad del producto antes de lanzarlo a la distribución. Los principales atributos de calidad se controlan y comprueban continuamente a lo largo de la fabricación.

PASO 5: PROCESOS FINALES Y DESPACHO



Cada uno de los lotes con el producto final de fórmula en polvo para lactantes se somete a pruebas exhaustivas. Esto incluye pruebas de patógenos comunes en nuestros productos en polvo y pruebas de esterilidad en nuestros productos líquidos. También conservamos muestras de lotes para realizar pruebas a largo plazo si es necesario. Cada lote de fórmula para lactantes tiene un código de lote único que permite la trazabilidad.

